

# Аппарат Контактной сварки

**GYS**

Арт. 019614

**GYSPOT INVERTER PTI Evolution**

Gyspot PTI Evolution продукт реального прогресса в области оборудования для точечной сварки, с С-образными клещами, который объединяет самые современные технологии. Этот аппарат является идеальным ответом на требования сварки высокопрочных сталей (UHSS / бора). Этот аппарат инверторной технологии также приносит решение проблемы ограниченного питания, так как он может работать от розетки 400В и от 16 до 25 А. Усилие сжатия может достигать 550 даН при давлении воздуха 8 бар и сварочный ток может достигать 14 500 А.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ НОВШЕСТВА

- Охлаждаемый водой интегрированный в С-образные клещи среднечастотный трансформатор
- Низкое потребление электроэнергии (до 40% меньше, чем аппарат с кабельной технологией)
- Возможна эксплуатация при сетевой защите начиная с 16 Амп с задержкой сраба:
- Высокая продолжительность непрерывной работы благодаря эффективному охлаждению

## ОПИСАНИЕ

- С-образные клещи идеальны для всех типов кузовных работ
- Легкие и удобные в обращении: Вес 12 кг
- Прочный телескопический кронштейн для поддержки кабелей
- Большой контрольный дисплей на 6"
- Пульт управления на сварочных клещах

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сварочный ток:
  - Высокий ток сварки до 14.500 А
  - Цифровой дисплей с отображением реального тока сварки
  - Звуковой сигнал, если сварочный ток слишком низкий
  - Контроль стабильности тока
  - Низкое потребление электроэнергии
- Усилие сжатия электродов:
  - Автоматическое регулирование силы сжатия
  - Отображение реального усилия сжатия на дисплее
  - Высокая сила сжатия: макс. 550 даН/8 бар
  - Жидкостное охлаждение электродов
  - Предупредительный сигнал, если сила сжатия недостаточная

## МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Удобный для пользователя большой дисплей (6") с интуитивным понятным меню
- Простая настройка при помощи всего 2-х параметров (толщина и тип листа)
- Сохранение используемых параметров сварки, введенных пользователем

## ЗАПИСЬ ДАННЫХ/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- Запись на SD карту характеристики каждой точечной сварки
- Вывод данных, сохраненных на карте SD на ПК и их обработка

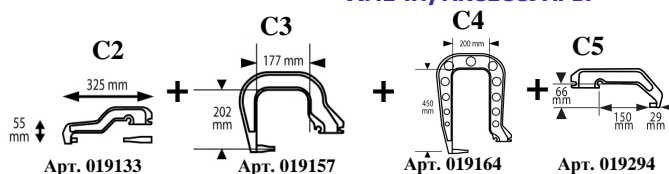
**14 500 A  
550 даН**



Произведено в  
**ФРАНЦИИ**



## ПЛЕЧИ/АКСЕССУАРЫ



С в наборе

C2  
+  
C3  
+  
C4

Арт. 019157

(x6) Ø 13  
Type A  
Арт. 049987  
(x6) Ø 13  
Type F  
Арт. 049970

50/60Hz	A	I <sub>RMS</sub> 3% A	mm	U <sub>0</sub> V	faisceau/Câbles	100% Cu	cm	kg
3x400	25 (D)	14500	3 + 3 + 3	7,1	LIQUID COOLED L 4m 10m	NC 4x4 H07RNF	61 x 72 x 226	100

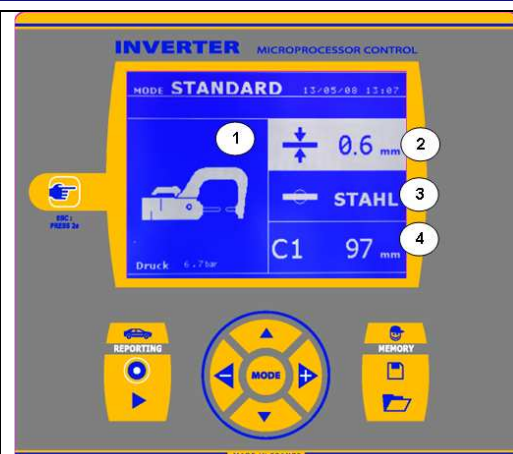
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS  
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS  
EUROPESE NORM  
**NF EN 50063**

**INVEST IN THE FUTURE**

Email : [contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)

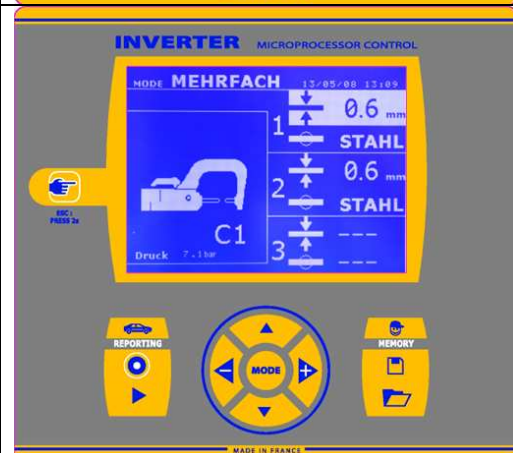
[www.gys.fr](http://www.gys.fr)

# GYSPOT PTI Evolution : Навигация по меню



## СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ

- 1. Выбор инструмента:** С-клещи.
- 2. Толщина листа :** Настройка при помощи кнопок "+" и "-".
- 3. Тип листа :** Сталь, HTS, UHTS или бористая сталь (BORON).
- 4. Тип плеча :** Автоматическая настройка усилия сжатия

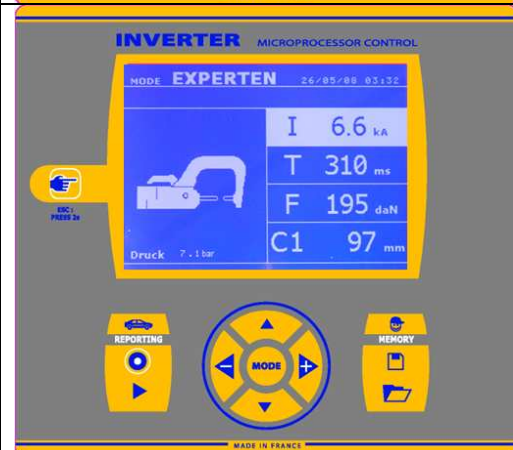


## МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ

Программа автоматически рассчитывает оптимальные параметры сварки для 2-х или 3-х листов

Для каждого листа выбирается:

1. толщина
2. тип материала



## РУЧНОЙ РЕЖИМ

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки

- 1 Сварочный ток
- 2 Продолжительность сварки
- 3 Силу сжатия
- 4 Тип плечей



## Сохранение параметров сварки и запись данных

**1 REPORTING (отчёт) :** запись данных на SD карту по характеристикам произведенных сварочных точек в формате совместимом с ПК.

**2 MEMORY (прикладная программа) :** сохранение на SD карте пользовательских параметров сварки.